



<b>Angaben des Antragstellers</b>	<b>Angaben der anerkannten Stelle</b> (bitte nicht ausfüllen)
<p><b>1. Anwendungsbereich</b></p> <p><b>1.1 Umfang der Schweißarbeiten</b></p> <p><b>1.1.1 anzuwendende Normen und Regelwerke:</b></p> <p><input type="checkbox"/> DIN 4112, Fliegende Bauten (statisch)</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 4112, Fliegende Bauten (dynamisch)</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 4119, Tankbauwerke</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 4131, Antennentragwerke (statisch)</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 4131, Antennentragwerke (dynamisch)</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 4132, Kranbahnen, Stahltragwerke</p> <p><input type="checkbox"/> DIN V 4133, Stahlschornsteine (statisch)</p> <p><input type="checkbox"/> DIN V 4133, Stahlschornsteine (dynamisch)</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 4420, Arbeits- und Schutzgerüste</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 4421, Traggerüste</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 15018, Krane</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 18801, Stahlhochbau</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 18808, Hohlprofiltragwerke</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 19704, Stahlwasserbau</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 22261, Bagger, Absetzer und Zusatzgeräte</p> <p><input type="checkbox"/> DIN 24117, Verteilermaste</p> <p><input type="checkbox"/> DIN-Fachbericht 103, Stahlbrücken</p> <p><input type="checkbox"/> DIN-Fachbericht 104, Verbundbrücken</p> <p><input type="checkbox"/> Ril 804, Eisenbahnbrücken (ESE)</p> <p><input type="checkbox"/> andere Bauwerke (unter 1.1.2 erläutern)</p> <p><b>1.1.2 Erläuterungen:</b></p>	
<p><b>1.2 Schweißprozesse</b> (Prozess-Nr. nach DIN EN ISO 4063)</p>	
<p><b>1.3 Grundwerkstoffe; minimale/maximale Dicke</b> (z. B. DIN EN 10025-S235JR, Dicke 4-20 mm)</p>	
<p><b>1.4 Schweißzusätze und -hilfsstoffe</b> mit Bezeichnung nach Norm und/oder Handelsname (z. B. DIN EN ISO 2560 E 42 4 B)</p>	
<p><b>1.5 Besonderheiten/Serienfertigung</b></p> <p>Serienfertigung:      <input type="checkbox"/> Ja      <input type="checkbox"/> Nein</p> <p>Erläuterungen:</p>	

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
<p><b>2 Personal</b></p> <p>2.1 Anzahl der Mitarbeiter im technischen Büro: _____</p> <p>2.2 Anzahl der Mitarbeiter in Werkstatt und Montage: _____</p> <p>2.3 Schweißtechnisches Personal, das dem Betrieb ständig angehört:</p> <p>2.3.1 Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en) <sup>1) 2)</sup></p> <p style="padding-left: 20px;">Name, Vorname: _____</p> <p style="padding-left: 20px;">geboren am: _____</p> <p style="padding-left: 20px;">Verantwortungsbereich: _____</p> <p>2.3.1.1 Berufsausbildung <sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> Werksmeister seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Meister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Techniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Ing., seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Ing. (grad), Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Dipl.-Ing., Prüfung am: _____</p> <p>2.3.1.2 Schweißtechnische Ausbildung <sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> Lehrschweißer, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißwerkmeister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachmann, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißtechniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur, Prüfung am: _____</p> <p>2.3.1.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.1.2) <sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> umfassend</p> <p><input type="checkbox"/> spezifisch</p> <p><input type="checkbox"/> Basis</p> <p>2.3.1.4 Zusätzliche Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson</p> <p><input type="checkbox"/> Durchführung von Schweißerprüfungen</p> <p><input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht <sup>4)</sup></p>	

<sup>1)</sup> bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

<sup>2)</sup> tabellarischen beruflichen Werdegang als Anlage beifügen.

<sup>3)</sup> Zeugniskopien bitte beifügen.

<sup>4)</sup> bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung in Kopie beilegen.

<b>Angaben des Antragstellers</b>	<b>Angaben der anerkannten Stelle</b> (bitte nicht ausfüllen)
<p>2.3.2 Vertretung der Schweißaufsichtsperson(en) <sup>1)2)</sup></p> <p>Name, Vorname:</p> <p>geboren am:</p> <p>Verantwortungsbereich:</p> <p>2.3.2.1 Berufsausbildung <sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> Werksmeister seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Meister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Techniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Ing., seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Ing. (grad), Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Dipl.-Ing., Prüfung am: _____</p> <p>2.3.2.2 Schweißtechnische Ausbildung <sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> Lehrschweißer, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißwerkmeister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachmann, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißtechniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur, Prüfung am: _____</p> <p>2.3.2.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.2.2) <sup>3)</sup></p> <p><input type="checkbox"/> umfassend</p> <p><input type="checkbox"/> spezifisch</p> <p><input type="checkbox"/> Basis</p> <p>2.3.2.4 Zusätzliche Aufgaben der stellvertretenden Schweißaufsichtsperson</p> <p><input type="checkbox"/> Durchführung von Schweißerprüfungen</p> <p><input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht <sup>5)</sup></p>	
<p>2.3.3 Anzahl der Schweißer <sup>6)</sup></p> <p>2.3.3.1 geprüfte Werkstattschweißer _____</p> <p>2.3.3.2 geprüfte Montageschweißer _____</p>	

<sup>5)</sup> bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung in Kopie beilegen.

<sup>6)</sup> Kopien der Prüfungsbescheinigungen oder tabellarische Aufstellung der Schweißer mit Gültiger Prüfung beifügen

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Stelle (bitte nicht ausfüllen)
<p><b>3 Betriebliche Einrichtungen<sup>1)</sup></b>  <sup>1)</sup> Bei nicht ausreichendem Platz Angaben bitte auf zusätzlichen Blättern machen.</p> <p>3.1 Größe der Fertigungswerkstätte(n)  insgesamt ca. in m<sup>2</sup> _____</p> <p>3.2 Größe der Schweißwerkstätte(n)  insgesamt ca. in m<sup>2</sup> _____</p> <p>3.3 Schweißmaschinen</p> <p>Anzahl _____</p> <p>Art der Schweißmaschine(n) _____</p> <p>max. Stromstärke _____</p> <p>3.4 Lagerungsart und -ort der Schweißzusätze und -hilfsstoffe:</p> <p>3.5 Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:</p> <p>3.6 Lagerungsart und -ort der Grundwerkstoffe:</p> <p>3.7 Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:</p> <p>3.8 Hebezeuge:  (Anzahl und max. Tragfähigkeit)</p> <p>3.9 Heft-/Schweißvorrichtungen</p> <p>3.10 Einrichtungen zur Wärmevor- und -nachbehandlung:</p> <p>3.11 Einrichtung für zerstörungsfreie, mechanische und metallographische Prüfungen:</p> <p>3.11.1 Betriebseigene:</p> <p>3.11.2 Betriebsfremde, bei den Firmen/Instituten/Anstalten:</p>	

<b>Angaben des Antragstellers</b>		<b>Angaben der anerkannten Stelle</b> (bitte nicht ausfüllen)
<b>4 Qualitätssicherung</b> 4.1 Werkseigene Produktionskontrolle ♦ verantwortlich: Name, Vorname: ♦ Art der Kennzeichnung vorgefertigter Produkte:		
<b>4.2 Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834</b>		
<b>Lfd. Nr.</b>	<b>Fragen (Qualitätsanforderungen)</b>	
1.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Durchführung und Verantwortlichkeit der Vertrags- und Konstruktionsprüfung hinsichtlich schweißtechnischer Anforderungen liegen vor?	
2.	Wie werden Unterlieferanten für Schweißaufgaben ausgewählt und kontrolliert?	

<b>Angaben des Antragstellers</b>		<b>Angaben der anerkannten Stelle</b> (bitte nicht ausfüllen)
3.	Welches Betriebspersonal wird für Qualitätsprüfungen auf schweißtechnischem Gebiet eingesetzt?	
4.	Wie werden die betrieblichen Einrichtungen regelmäßig auf ihre Funktionstüchtigkeit, Genauigkeit und Anforderungen des Arbeitsschutzes überprüft?	
5.	Für welche Werkstoffe und Schweißprozesse liegen Schweißanweisungen vor?	
6.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Qualitätsprüfung vor, während und nach dem Schweißen liegen vor?	

<b>Angaben des Antragstellers</b>		<b>Angaben der anerkannten Stelle</b> (bitte nicht ausfüllen)
7.	Wie erfolgt die fachkundliche Unterweisung und Prüfung der Schweißer/Bediener?	
8.	Welche Maßnahmen werden bei Qualitätsabweichungen eingeleitet?	
9.	Wie erfolgt die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit von Werkstoffen und Bauteilen?	
10.	Welche Qualitätsaufzeichnungen werden geführt und wie erfolgt die Auswertung und Dokumentation?	