

Antrag auf Erteilung einer Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Betonstahl nach DIN EN ISO 17660-1/-2

Hersteller:

Straße, Nr.: PLZ, Ort:

Telefon: Fax: E-Mail:

Betriebsinhaber: Technischer Leiter:

Rückfragen an:

Der Antrag wird gestellt für den Schweißbetrieb

Straße, Nr.:

PLZ, Ort:

Art der Beantragung

DIN EN ISO 17660-1 DIN EN ISO 17660-2

erstmalig

wiederholt:

Ablauf der Geltungsdauer am:

Bescheinigung bisher erteilt durch:

wegen Änderung folgender Voraussetzungen:

Terminwunsch:

Anlagen: Betriebsbeschreibung (bitte beifügen)
 Organigramm (bitte beifügen)

Das Unternehmen erklärt sich damit einverstanden, dass die Anschrift des Betriebes und der Geltungsbereich der Bescheinigung in ein Verzeichnis aufgenommen wird.

(Ort, Datum)

(Stempel und Unterschrift)

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
1 Anwendungsbereich: 1.1 Umfang der Schweißarbeiten (Verbindungsart(en) und Bildnummern nach DIN EN ISO 17660 angeben) Erläuterungen:	
1.2 Schweißprozesse (Ordnungs-Nr. nach DIN EN ISO 4063)	
1.3 Betonstähle/Baustähle (z. B. DIN 488 - B500B, 6-40 mm)	
1.4 Schweißzusätze und -hilfsstoffe mit Bezeichnung nach Norm und/oder Handelsname (z. B. DIN EN ISO 2560-A - E 42 4 B)	
2 Personal 2.1 Anzahl der Mitarbeiter im technischen Büro: _____ 2.2 Anzahl der Mitarbeiter in Werkstatt und Montage: _____ 2.3 Schweißtechnisches Personal, das dem Betrieb ständig angehört: _____ 2.3.1 Verantwortliche Schweißaufsichtsperson(en) ^{1) 2)} Name, Vorname: geboren am: Verantwortungsbereich: 2.3.1.1 Berufsausbildung ³⁾ <input type="checkbox"/> Werkmeister, seit: _____ <input type="checkbox"/> Meister, Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Techniker, Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. (FH) / B. Eng., Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. / M. Sc., Prüfung am: _____	

¹ bei mehreren Personen Angaben auf formloser Beilage.

² tabellarischer beruflicher Werdegang als Anlage beifügen.

³ Zeugniskopien bitte beifügen.

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
<p>2.3.1.2 Schweißtechnische Ausbildung ³⁾</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißwerkmeister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachmann/IWS, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißtechniker/IWT, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur/IWE, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Lehrgang nach DVS®-EWF 1175, Prüfung am: _____</p> <p>2.3.1.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.1.2) ³⁾</p> <p><input type="checkbox"/> umfassend</p> <p><input type="checkbox"/> spezifisch</p> <p><input type="checkbox"/> Basis</p> <p>2.3.1.4 Zusätzliche Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson</p> <p><input type="checkbox"/> Durchführung von Schweißerprüfungen</p> <p><input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht ⁴⁾</p>	
<p>2.3.2 Vertretung der Schweißaufsichtsperson(en) ^{1) 2)}</p> <p>Name, Vorname: _____</p> <p>geboren am: _____</p> <p>Verantwortungsbereich: _____</p> <p>2.3.2.1 Berufsausbildung ³⁾</p> <p><input type="checkbox"/> Werkmeister seit: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Meister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Techniker, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. (FH) / B. Eng., Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Dipl.-Ing. / M. Sc., Prüfung am: _____</p> <p>2.3.2.2 Schweißtechnische Ausbildung ³⁾</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißwerkmeister, Prüfung am: _____</p> <p><input type="checkbox"/> Schweißfachmann/IWS, Prüfung am: _____</p>	

⁴⁾ bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung in Kopie beilegen.

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
<input type="checkbox"/> Schweißtechniker/IWT, Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Schweißfachingenieur/IWE, Prüfung am: _____ <input type="checkbox"/> Lehrgang nach DVS®-EWF 1175, Prüfung am: _____ 2.3.2.3 Andere schweißtechnische Fachkenntnisse nach DIN EN ISO 14731 (entfällt bei Ausbildung nach 2.3.1.2) ³⁾ <input type="checkbox"/> umfassend <input type="checkbox"/> spezifisch <input type="checkbox"/> Basis 2.3.2.4 Zusätzliche Aufgaben der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson <input type="checkbox"/> Durchführung von Schweißerprüfungen <input type="checkbox"/> Übernahme der Prüfaufsicht ⁵⁾	
2.3.3 Anzahl der Schweißer 2.3.3.1 geprüfte Werkstattschweißer ⁶⁾ _____ 2.3.3.2 geprüfte Montageschweißer ⁵⁾ _____	

⁵ bitte Zeugnisse der prüftechnischen Ausbildung in Kopie beilegen.

⁶ Kopien der Prüfungsbescheinigungen oder tabellarische Aufstellung der Schweißer mit gültiger Prüfung beifügen.

Angaben des Antragstellers	Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
<p>3 Betriebliche Einrichtungen*</p> <p>*) Bei nicht ausreichendem Platz Angaben bitte auf zusätzlichen Blättern machen.</p> <p>3.1 Größe der Fertigungswerkstätte(n) insgesamt ca. in m² _____</p> <p>3.2 Größe der Schweißwerkstätte(n) insgesamt ca. in m² _____</p> <p>3.3 Schweißmaschinen</p> <p>Anzahl _____</p> <p>Art der Schweißmaschine(n) _____</p> <p>max. Stromstärke _____</p> <p>3.4 Lagerungsart und -ort der Schweißzusätze und -hilfsstoffe:</p> <p>3.5 Rücktrocknungseinrichtung für Schweißzusätze:</p> <p>3.6 Lagerungsart und -ort der Grundwerkstoffe:</p> <p>3.7 Maschinen für die Schweißnahtvorbereitung:</p> <p>3.8 Hebezeuge: (Anzahl und max. Tragfähigkeit)</p> <p>3.9 Heft-/Schweißvorrichtungen:</p> <p>3.10 Einrichtungen zur Wärmevor- und -nachbehandlung:</p> <p>3.11 Einrichtung für zerstörungsfreie, mechanische und metallografische Prüfungen:</p> <p>3.11.1 Betriebseigene:</p> <p>3.11.2 Betriebsfremde, bei den Firmen/Instituten/Anstalten:</p>	

Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
4 Qualitätssicherung <i>(Die Angaben können entfallen, wenn bereits eine Zertifizierung der WPK nach DIN EN 1090 oder DIN EN ISO 3834 vorliegt)</i>		
4.1 Werkseigene Produktionskontrolle verantwortlich:		
4.2 Qualitätsanforderungen nach DIN EN ISO 3834		
Lfd. Nr.	Fragen (Qualitätsanforderungen)	
1.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Durchführung und Verantwortlichkeit für Prüfungen nach Abschnitt 5 der DIN EN ISO 3834-3 liegen vor?	
2.	Wie werden Unterlieferanten für Schweißaufgaben ausgewählt und kontrolliert?	
3.	Welches Betriebspersonal wird für Qualitätsprüfungen auf schweißtechnischem Gebiet eingesetzt?	

Angaben des Antragstellers		Angaben der anerkannten Prüfstelle (bitte nicht ausfüllen)
4.	Wie werden die betrieblichen Einrichtungen regelmäßig auf ihre Funktionstüchtigkeit, Genauigkeit und Anforderungen des Arbeitsschutzes überprüft?	
5.	Für welche Werkstoffe und Schweißprozesse liegen Schweißanweisungen vor?	
6.	Welche betrieblichen Festlegungen zur Qualitätsprüfung vor, während und nach dem Schweißen liegen vor?	
7.	Wie erfolgt die fachkundliche Unterweisung und Prüfung der Schweißer/Bediener?	

8.	Welche Maßnahmen werden bei Qualitätsabweichungen eingeleitet?	
9.	Wie erfolgt die Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit von Werkstoffen und Bauteilen?	
10.	Welche Qualitätsaufzeichnungen werden geführt und wie erfolgt die Auswertung und Dokumentation?	